



PLANCHAS VIBRATORIAS UNIDIRECCIONALES (50-110 lbs) Suelo Unidireccional

Las planchas vibratorias han establecido el estándar de la industria para la compactación de arena, gravilla y áridos triturados, además de asfalto frío y caliente, en áreas confinadas. Estas planchas vibratorias son ideales para el relleno de zanjas, preparación de la loza de base, bordillos y canaletas. Las placas Wacker pueden compactar cargas de 10 a 40 pulgadas (25 a 100 cm) de tierra.

Modelo	Peso oper. Kg (libras)	Tamaño de placa base mm (libras)	Fuerza centrifuga (libras)		Velocidad pies/minuto)	Fabricante
VP 1135A	62 (137)	350x521 25	2,470	5,800	85	Honda
VP 1340	74 (163)	588x400 (23 x 16)	2,925	5,800	75	Wacker
VP 1340A	74 (163)	588x400 (23 x 15.5)	2,925	5,800	75	Honda
VP 1550A	83 (184)	588x500 (23 x 20)	3,375	5,800	67	Honda
VP 2050	103 (230)	588x500 (23 x 20)	4,500	5,800	80	Wacker
VP 2050A	103 (230)	588x500 (23 x 20)	4,500	5,800	80	Honda
VP 2050Y	114 (250)	588x500 (23 x 20)	4,500	5,800	80	Yanmar
WP 1540	86 (190)	588x400 (23 x 15.5)	3,375	6,000	100	Wacker
WP 1540A	84 (185)	585x400 (23 x 15.5)	3,375	6,000	85	Honda
WP 1550	88 (194)	585x500 (23 x 19.5)	3,375	6,000	100	Wacker
WP 1550A	86 (190)	585x500 (23 x 19.5)	3,375	6,000	100	Honda



VP 1550A

PLANCHAS VIBRATORIAS: Asfalto Unidireccional

Modelo	Peso oper. Kg (libras)	Ancho y altura (Pulgadas)	Fuerza centrifuga (Libras)	Capacidad de superficie (Terreno) pies 2/Hora	Velocidad (pies/minuto)	Fabricante
VP 1135AW	137	14 x 25	2,470	5,800	95	Honda
/P 1340W	163	15.5 x 26.5	2,925	5,800	84	Wacker Neuson
/P 1340AW	163	15.5 x 23	2,925	5,900	84	Honda
VP 1550 W	184	19.5 x 23	4,500	6,600	67	Wacker Neuson
VP 1550A W	184	19.5 x 23	4,500	6,600	67	Honda
VP 2050 W	103	20 x 23	4,500	7,880	88	Wacker Neuson
/P 2050AW	103	20 x 23	4,500	7,880	88	Honda
NP 1540W	190	15.5 x 20	3,375	6,590	100	Wacker Nueson
NP 1540AW	185	15.2 x 23	3,375	6,590	85	Honda
NP 1550W	194	19.5 x 23	3,375	9,750	100	Wacker Neuson
WP 1550A W	190	19.5 x 23	3,375	9,750	100	Honda



WP 1550A





PLANCHAS VIBRATORIAS REVERSIBLES

Las planchas vibratorias reversibles son ideales para la compactación en áreas confinadas de suelos granulares y mixtos, tales como zanjas para servicios públicos y a lo largo de autopistas, presas, áreas de estacionamiento, aeropuertos, construcción de puentes, plataformas de vías férreas, muros y estribos.

Modelo	Peso oper. Kg (libras)	Operating Width & Height (In)	CV	Capacidad de superficie (Terreno) pies 2/Hora	Frequencia Hz	Fabricante
BPU 2540A	309	15.8 x 26	5.5	5,425	90	Honda
BPU 3050A	366	19.7 x 27.5	9.0	6,781	90	Honda
BPU 3050H	386	19.7 x 29.8	6.8	6,781	90	Hatz
BPU 3750A	529	19.7 x 29.4	8.0	8,073	90	Honda
BPU 3750H	545	19.7 x 29.8	6.8	8,719	90	Hatz
BPU 4045A	710	17.7 x 35.4	8.0	9,300	69	Honda
DPU 4545He	893	17.7 x 35.4	9.4	9,687	69	Hatz
BPU 5545He	714	15.7 x 35.4	7.2	10,462	69	Honda
DPU 6555He	1060	21.7 x 35	9.6	12,917	69	Hatz
DPU 6555Hec	1064	21.7 x 35	9.6	12,917	69	Hatz
DPU 100-70Les	1,654	27.6 x 42.2	13.5	13,875	56	Kohler
DPU 130	2,613	N/A	21.5	24,025	N/A	Kohler





BPU 4045A

VIBRO APISONADORES

Los vibro apisonadores son ideales para la compactación de suelos cohesivos, granulares y mixtos alrededor de cimientos, columnas, rellenos de zanjas y cualquier lugar donde se necesite compactación. Estos apisonadores combinan una pisada de zapata grande con compactación de alto impacto de hasta 25" (71 cm). Son ideales para utilizar en la construcción de edificios, autopistas y carreteras, proyectos de ingeniería civil y obras de servicios públicos urbanos.

Modelo	Peso oper. Kg (libras)	Ancho de zapata (pulgadas)	CV a 4,000 rpm	Velocidad operativa (Velocidad pies/min)	Capacidad de superficie de compactación (pies2/hora)	Fabricante
BS 50-2	129	9.8 x 13	2.2	25	1,274	Wacker Nueson
BS 50-2i	131	11 x 13	2.2	31	1,710	Wacker
BS 60-2i	145	11 x 13	2.4	32	1.763	Nueson Wacker
	145	11 X 13	2.4	32	1,703	Nueson
BS 70-2i	164	11 x 13	2.7	29	1,598	Wacker Nueson
BS 50-4s	139	11 x 13.3	3.2	26	1,428	Wacker
BS 60-4s	157	11 x 13.2	3.2	28	1,543	Nueson Wacker
					<u> </u>	Nueson
DS 70*	183	11 x 13	4.1	43	1,598	Yanmar

^{*-} Diesel



BS 50-2

WACKER NEUSON

RODILLOS VIBRATORIOS HIDROSTATICOS

Rodillos con estación - Ofrecen un sistema de impulsión hidrostático articulado, máxima maniobrabilidad y gran altura libre sobre el suelo. El modelo RD 12A incluye alimentación diésel con ahorro de combustible, de dos velocidades y un sistema de rocío de agua para el asfalto.



Modelo	Peso oper. (con operador de 175 libras)	Ancho y diámetro de tambor (pulgadas)	CV	Fuerza centrífuga de tambor frontal (lbf)	Frecuencia VPM	Capacidad de superficie (pies2/hora)	Fabricante
RD-12-90	2,491	35.4 x 22	20.5	3,400	70	84,281	Wacker Nueson
RD 12A-90	2,498	35.4 x 22	20.3	3,400	70	84,281	Honda
RD 16-90	3,274	35.4 x 22	22.5	3,400	70	90,094	Kohler
RD 16-100	3,351	39.4 x 22	22.5	3,400	65	100,104	Kohler
RD 27-100	5,770	39.4 x 27.6	32.7	5,328	66	107,639	Perkins
RD 27-120	6,226	47.2 x 27.6	32.7	6,475	66	129,167	Perkins

La funcionalidad y ergonomía brinda comodidad y alta productividad para el operador.

Este volquete de tamaño mediano cuenta con capacidad de carga útil de tonelada métrica, manipulación de materiales tipo giratoria eléctrica y transmisión hidrostática permanente en las cuatro ruedas como componente estándar. El sistema de transmisión hidrostática ofrece controles fáciles de usar, lo que elimina la necesidad de hacer cambios de marcha. El volquete con ruedas Wacker Neuson ofrece rendimiento superior.



Modelo	cv	Velocidad (mph)	Carga (libras)	Fabricante
1501	23	10	3,307	2,910
3001	34	14	6,614	5,578
5001	65	16		11,023

VIBRADORES INTERNOS VIBRADORES INTERNOS MODULARES

Consolidación económica de concreto para cada necesidad

El sistema HMS de alimentación eléctrica es sumamente versátil. Estos vibradores internos modulares de eje flexible y alta frecuencia pueden adaptarse a cualquier tipo de aplicación. Los cabezales y ejes pueden combinarse fácilmente e intercambiarse rápidamente para adaptarse al equipo correcto para el trabajo. Los cabezales híbridos únicos ofrecen un movimiento y una consolidación óptima del concreto. Los vibradores internos WACKER proporcionan un rendimiento confiable y concreto de calidad.



M2000

Motores eléctricos	Voltage1-V	Potencia kW (CV)	Peso (libras)	Dimensiones (Pulgadas)	Capacidad de tanque (US, cuartos)
M 1000	115	1.0 (1.3)	11.7	13.8 x 6.3 x 7.9	2
M 2000	115	1.7 (2.3)	13.1	13.8 x 6.3 x 7.9	2
M 3000	115	2.3 (3.1)	17.8	13.8 x 6.3 x 7.9	2

Motores gasolina	Motor Potencia kW (CV)	Peso (libras)	Peso (libras)	Dimensiones (Pulgadas)	Capacidad de tanque (US, cuartos)
A 1500/35	air cooled Honda 4 stroke	1.0 (1.3)	23.40	16.7 x 10.8 x 15.9	0.6
A 5000/160		4.0 (5.4)	52.0	22.3 x 16.6 x 15.2	3.8

Ejes flexibles	SM-1	SM2-E	SM4-E
Peso (libras)	3.3	5.5	9.5
Longitud (pulgadas)	36	78	156

Ejes flexibles	SM0-S	SM1-S	SM2-S	SM3-S
Peso (libras)	2.9	6	9.5	13
Longitud (pulgadas)	18	36	78	120

Ejes flexibles	SM4-S	SM5-S	SM7-S	SM9-S
Peso (libras)	15.7	20.5	28.4	33.3
Longitud (pulgadas)	156	198	276	360

CABEZALES VIBRATORIOS

Cabezales vibratorios - estándar o recubierto de caucho

	H65	HR 48	HR 65	HR 70	HR 70S
Diámetro (pulgadas)	2.5	1.89	2.5	2.75	2.75
Peso (libras)	15	6	8.4	11	6
Longitud (pulgadas)	15.3	14	15	15	6

Cabezales vibratorios - corto

	H25S	H35S	H 45S
Diámetro (pulgadas)	1	1.4	1.8
Peso (libras)	1.8	3.6	6.2
Longitud (pulgadas)	11.7	12.3	12

Cabezales vibratorios - híbrido

	H 25A	H 35HA	H 45HA	H 50HA
Diámetro (pulgadas)	1	1.4	1.8	2
Peso (libras)	2.6	4.4	6.8	7.9
Longitud (pulgadas)	15	15.9	15.4	15.6

EJES FLEXIBLES PARA VIBRADORES INTERNOS

Modelo	SM OS	SM 1E	SM 2E	SM 3S	SM 4E	SM 5S	SM 7S	SM 9S
Longitud (pies)		3	6.5	10	13	16.5	23	30
Peso (libras)		3.3	5.5	13	10	20.5	28.4	33.3



H25A







CUADRO DE COMPATIBILIDAD

	Model	SM2-E	SM4-E				
	M1000						
H25	M2000						
	M3000						
	M1000						
H35	M2000						
	M3000						
H45	M2000						
1145	M3000						
H55	M1000						
H55	M1000						
H65	M2000						
	M3000						

Combinación aceptable
No recomendada
No usar





VIBRADORES EXTERNOS DE ENCOFRADO DE 6000 RPM

Vibrador de concreto para superficies expuestas (6000 1/min)

El vibrador de concreto es difícil de igualar cuando se trata de superficies de calidad o diseños especiales.

El rendimiento de estos vibradores debe observarse para creerse. Específicamente diseñado para brindar concreto visible de calidad, este vibrador no solo ofrece superficies óptimas, sino que también logra una compactación sobresaliente dentro del mismo elemento de construcción. Su bajo peso y tamaño compacto lo hacen ideal para todo tipo de diseños de construcción especiales.

Vibradores externos para la producción de concreto visto

Vibradores externos para la consolidación de concreto de calidad

AR 36		
	AR 36/3.6/115W	AR 36/6/41.5
Vibración (rpm)	3,600	6,000
Fuerza centrifuga (lbf)	667.7	780
Rango de Potencia 1-V	115	41.5
Corriente Alterna	3.5	9
Peso (libras)	14.6	12.1
Cable eléctrico (pies)	0	32.8
Dimensiones	N/A	9.1 x 8.9 x 4.1
Fuerza centrífuga estándar (lbf)	564.3	487.8

Vibrador externo con convertidor de frecuencia integrado

ARFU 36/6/115	
Vibración (rpm)	6000
Fuerza centrifuga (lbf)	780.1
Rango de Potencia 1-V	115
Corriente Alterna	12 A
Peso (libras)	31.3
Cable eléctrico (pies)	49.2
Dimensiones	9.1 x 8.9 x 4
Fuerza centrífuga estándar (lbf)	487.8



VIBRADORES EXTERNOS DE 3600 RPM

VIBRADORES EXTERNOS NEUMÁTICOS DE ENCOFRADO AR

Estos vibradores ofrecen vibración continua sin corriente eléctrica. La serie AR de vibradores neumáticos externos ofrece vibración continua para aplicaciones ininterrumpidas. Su durabilidad se debe a su diseño resistente y simple, sus mínimos requisitos de mantenimiento y con una vida útil prolongada. Son la primera opción cuando no hay electricidad disponible.

Vibradores externos para la producción de segmentos pre-fabricados o pre-moldeados.

	Vibraciones (rpm)	Fuerza centrífuga	Fijación
AR 36	6,000	781 lbf	Brida
AR 51	3,600	1,920 lbf	Pasador cónico en la placa base
AR 75	3,600	3,867 lbf	Brida
ARFU 36	6,000	780.1 lbf	Brida

VIBRADORES INTERNOS ELÉCTRICOS

Nada afecta a estos vibradores internos con inversores integrados, ya que la velocidad del motor permanece constante, independientemente de las propiedades del concreto recién mezclado. El resultado: un trabajo uniforme y bien hecho. Además, demuestran su valor con el diámetro de compactación máximo y un rendimiento de compactación superior. El IRFUN desactiva tan rápido (menos de 2 ms) las corrientes eléctricas que pudieran surgir y poner en peligro al operador, que la seguridad no se ve afectada y, además, son a prueba de cortocircuitos.

Estos son vibradores internos de alta frecuencia potentes y confiables con un motor integrado en el cabezal del vibrador. La estructura se ha diseñado especialmente para la vibración profesional del concreto fresco, sobre todo para el concreto con consistencia de las clases F2 (consistencia plástica) y F3 (consistencia estándar). Este tipo de equipo es ideal para las aplicaciones en obras de ingeniería de construcción y civil, y para cualquier tarea que exija una compactación económica y rentable.



Vibradores internos de alta frecuencia con convertidor integrado.

Modelo	Diámetro de cab. (Pulgadas)	Longitud de cab.	(Pulgadas) Peso de cab. (Pulgadas)	Peso (Pulgadas)	Vibraciones (rpm)	Voltaje**1~V
IRFU 30	1.2	13.8	3.1	25.4	12,000	120
IRFU 38	1.4	13.6	4.9	30.0	12,000	120
IRFU 45	1.8	15	7.7	32.2	12,000	120
IRFU 57	2.2	15.8	12.8	43.7	12,000	120
IRFU 60H	R 2.6	16.3	13.7	48.1	12,000	120
IRFU 65	2.6	19.3	20.3	56.2	12 000	120

Vibradores internos de alta frecuencia con convertidor de frecuencia integrado.

Modelo	Diámetro de cab. (Pulgadas)	Longitud de cab. (Pulgadas)	Peso de cab. (Pulgadas)	Peso (Pulgadas)	Vibraciones (rpm)	Voltaje**1~V
IRSE-FU	30 1.2	13.8	3.1	24.7	12,000	220-240
IRSE-FU	38 1.4	13.6	4.9	26.5	12,000	220-240
IRSE-FU	45 1.8	15.0	7.7	33.1	12,000	220-240
IRSE-FU	57 2.2	15.8	12.8	37.48	12.000	220-240

VIBRADORES INTERNOS ELÉCTRICOS

Estos productos ofrecen vibración continua sin corriente eléctrica. No hay ninguna duda sobre la vida útil prolongada y la potencia operativa a largo plazo de los vibradores externos WACKER. Ofrecen máximo rendimiento en las aplicaciones más extremas con funcionamiento continuo. Las bobinas a prueba de vibraciones y resistentes al calor en el motor eléctrico, además de los cojinetes especiales para trabajo pesado, brindan durabilidad y un mantenimiento reducido.



Vibradores externos neumáticos (PAR)	PAR 6/2	Par 10/2	Par 27/2	Par 45/2
Dimensiones (montado), pulgadas	6.4 x 7.5 x 5.5	6.4 x 7.5 x 5.5	7.1 x 9.5 x 8.5	7.1 x 9.5 x 8.5
Peso (no montado), libras	13.9	15.9	33.7	36.4
Vibraciones rpm	17,000	16,500	16,000	8,500
Fuerza centrífuga (lbf)	1,349	2,248	6,070	10,116
Motor	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido	Aire comprimido
Presión operativa (psi)	87	87	87	87
Consumo de aire (pies3/minuto)	35.3	38.9	55.8	58.6



WACKER NEUSON

REGLAS HÚMEDAS

Las reglas húmedas ofrecen un rendimiento confiable y comodidad del operador.



	Peso (Libras)	Motor	Fabricante	Desplazamiento (Pulgadas 3)
P 35A	34.2	Air-cooled	Honda	2.2

Las reglas húmedas ofrecen un rendimiento confiable y comodidad del operador.

	SB-4F	SB 15M	SB 6F	SB 20M	SB 8F
Peso (Libras)	8.4	10.1	11.90	13.4	16.8
Longitud (Pulgadas)	47.2	59.1	70.9	78.7	94.4
Ancho (Pulgadas)	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5

4-8 pies (1200-2400 mm) longitud de las cuchillas)

	SB 10F	SB 12F	SB 14F	SB 16F
Peso (Libras)	8.4	10.1	11.90	13.4
Longitud (Pulgadas)	47.2	59.1	70.9	78.7
Ancho (Pulgadas)	6.5	6.5	6.5	6.5



WACKER NEUSON

ALISADORA DE CONDUCCIÓN MANUAL DE VELOCIDAD VARIABLE

Las llanas motorizadas con conductor a pie incorporan las siguientes características para agilizar la finalización de proyectos y mantener el tiempo productivo: amplio rango de control de pendiente de 0-15" que puede ajustarse durante el funcionamiento del equipo; polea de embrague centrífugo que se ajusta automáticamente para el estiramiento de la correa; y control de la inclinación de la hoja y los componentes motrices que poseen tratamiento térmico y son resistentes a la oxidación para conseguir una vida útil más prolongada.



Modelo	Peso (libras)	Diámetro de Llana (pulgadas)	Cuchillas	Rango de velocidad (rpm)	Inclinación (grados)
CT 24	160	24	4	90-141	0-15
CT 36 - 5A	183	36	4	60-125	0-30
CT 36-6	183	36	4	60-125	0-30
CT 36-8A	208	36	4	60-125	0-30
CT 36-9	199	36	4	60-125	0-30
CT 36-8A-V	208	36	4	25-200	0-30
CT 36-9-V	199	36	4	25-200	0-30
CT 48-8A	234	48	4	60-125	0-30
CT 48-9	227	48	4	60-125	0-30
CT 48-11A	250	48	4	60-125	0-30
CT 48-13A-V	268	48	4	25-200	0-30

ALISADORAS DOBLES DE ALTA VELOCIDAD

Máquina versátil para un acabado de alta calidad

Las llanas motorizadas con conductor sentado de Wacker Neuson fáciles de operar ofrecen flotación y acabado altamente productivos para amplias superficies de concreto y pisos súper lisos. Además, las llanas motorizadas con conductor sentado ofrecen un embrague variable único ofrece torsión y rango de velocidad acordes a las condiciones del concreto sin necesidad de realizar ajustes mecánicos.



Modelo	Peso (libras)	Diámetro de Llana (pulgadas)	CV	Cuchillas	Rango de velocidad (rpm)	Inclinación (grados)
CRT 36-25	835	36	25	8	3,600	0-25
CRT 36-26A	830	36	22.2	8	3,600	0-25
CRT v36-26A	817	36	22.2	8	3,600	0-25
CRT 48-33K	1,280	48	32.4	10	3,600	0-25
CRT 48-33K DF	1,343	48	32.4	10	3,600	0-25
CRT 48-35V	1,130	48	35.0	10	3,600	0-25
CRT 48-35L	1,340	48	34.9	10	3,600	0-25



MARTILLOS ELÉCTRICOS

Los martillos eléctricos re-diseñados cuentan con un sistema de amortiguación de resorte de lámina que protege a los usuarios de las vibraciones en todo su cuerpo. Esta característica reduce la fatiga y alarga la duración del trabajo de un operador. El sistema de percusión de aire ofrece una alta energía con un solo impacto manteniendo un peso mínimo de la máquina para una productividad alta de corte.



Martillos eléctricos

Modelo	Peso (libras)	Nivel de percusión (rev/minuto)	Energía en un impacto
EH 27	59.5	1,000	37.5 ft lb/blow
EH 65	57.3	1,060	48 ft lb/blow
EH 75	57.3	1,275	55 ft lb/blow

Martillos de gasolina

Modelo	Peso (libras)	Nivel de percusión (rev/minuto)	Energía en un impacto
BH 65	57.3	1,250	47.9 ft lb/blow

CORTADORAS MANUALES A GASOLINA

La cortadora manual a gasolina BH 65 ofrece energía de impacto superior y una relación peso-potencia ideal. Con una fuerza de golpeo de 47,9 pies-pulgada/ que es única en el mercado de cortadoras a gasolina debido al sistema de percusión innovador y al prestigioso motor Wacker Neuson WM 80.



BTS 630

CORTADORAS MANUALES A GASOLINA

Corta o recorta vigas, forjado de ladrillos, bordillos, juntas de expansión, aberturas de concreto o asfalto, varillas y vigas de acero con la serie BTS de sierras portátiles. Las aplicaciones de servicios municipales incluyen el corte de varillas de acero y losetas, y son ideales para la extinción de incendios o en tareas de rescate.

Modelo	Peso (libras)	CV	Profundidad de corte (Pulgadas)	Velocidad de la hoja (rpm)	Tamaño del eje (pulgadas)
BTS 630	24.0	5.8	4.1	4,250	0.787
BTS 635s	24.9	5.8	5	4,240	1.0

TORRES DE ILUMINACIÓN MONTADAS SOBRE REMOLQUES





LTN 6K

La serie LTW de torres de iluminación montadas sobre remolques combinan una capacidad de iluminación en obra superior con diversas opciones de potencia de hasta 20kW en un marco de acero robusto y de alta resistencia, un bastidor ancho, ejes de torsión independiente y un ensamblaje de enganche de bola y lengua para garantizar un remolque confiable fuera de carretera.

Modelo	Motor	Dimensiones	Altura máxima del globo	Voltaje (AC)	Flujo luminoso (lm)
LTN 6L	Kohler	30	12,960	120	Metal Hailde
LTN 6C	Caterpillar	30	12,960	120	Metal Hailde
LTN 6K	Kubota	30	12,960	120/240	Metal Hailde
LTN 8K	Kubota	30	12,960	0.5	Metal Hailde
LTN 6KV	Kubota	28.5	12,960	120	Metal Hailde
LTN 8KV	Kubota	28.5	13,960	120	Metal Hailde
LTW 6K	Kubota	30	12,960	120/240	Metal Hailde
LTW 8K	Kubota	30	12,960	120/240	Metal Hailde
LTW 20Z1	Isuzu	30	12,960	120/240	Metal Hailde
LTW 20Z3	Isuzu	30	12,960	120/208	Metal Hailde







GLOBOS DE ILUMINACIÓN

Los globos de iluminación de Wacker Neuson ofrecen un diseño compacto que proporciona una claridad óptima sin resplandor. Son ideales para la iluminación de obras en general, tareas en carretera, iluminación interior/exterior de vaciados de concreto y alquiler para fiestas. Las lámparas redondas poseen una estructura simple y resistente que permite utilizarlas prácticamente en cualquier sitio donde se necesite una fuente de iluminación confiable. ¡Un paquete potente y confiable para iluminar su obra!



Modelo	Dimensiones	Altura máxima del globo	Peso operativo (pulgadas)	Flujo luminoso (lm)	Voltaje (AC)
LB1	68 x 68 x 113.5	16	93.7	99,000	120
LBA 1	35.4 x 35.4 x 23.6	23.6	62.6	99,000	120 V



WACKER NEUSON

GENERADORES PORTÁTILES

Los generadores de alto rendimiento están diseñados para aplicaciones eléctricas de construcción, industriales, comerciales, domésticas y agrícolas.

Características y ventajas:

- Amortiguador súper silencioso
- El interruptor de alimentación de 120/240 V brinda una potencia total de 120 V o compartida de ambos receptáculos de 120 V y 240 V (G 3,7 A y G/GS 5,6 A solo)
- Marco compacto liviano para trabajo pesado
- Argolla de suspensión integral para gancho de 3"
- Disyuntor magnético
- Interruptor para fallas de conexión a tierra (GFI) de grado superior
- Motores de válvula superior con descompresión automática y encendido electrónico sin mantenimiento
- Apagado automático por bajo nivel de aceite







GP 2500

GP 5600

GPS 9700

Modelo	Peso seco (libras)	Vatios Max/cont	Salida de CA Voltios-Amperios	Hz	CV	Fabricante
GP 2500A	98	2,500/2,250	120V/18.8	60	4.8	Honda
GP 2600	105	2,600/NA	120V/18.8	60	5.6	Wacker Neuson
GP 3800A	167.8	3,800/3,400	120/240V 28.3/16A	60	7.1	Honda
GP 4000	152	4,000/3,600	120/240V 30/15A	60	9.0	Wacker Neuson
GP 5600A	196	5,600/5,000	120/240V 41.7/20.8A	60	10.7	Honda
GPS 5600A	209	5,600/5,000	120/240V/41.7/20.8A	60	10.7	Honda
GP 6600A	229.8	6,600/6,000	120/240V/50/25A	60	11.7	Honda
GPS 6600A	213	6,600/6,000	120/240V/50/25A	60	11.7	Honda
GPS9700V	221	9,700/9,300	120/240V/80.8/40.4A	60	18.0	B & S Vanguard





GENERADORES MÓVILES

Los generadores para trabajo pesado de remolque compactos y montados sobre calzos están diseñados para brindar potencia portátil monofásica y trifásica en aplicaciones de construcción, comerciales e industriales.

Características y ventajas:

- Carcasa o marco bloqueable con atenuación de ruidos
- Panel de control con medidor digital LCD
- Tablero de control CA
- Regulación de voltaje de estado sólido
- Interruptor selector de voltaje de tres posiciones
- Generador sin escobillas
- Varias salidas convenientes con disyuntores
- Tomas terminales de compresión para cableado directo
- Inicio remoto automático
- Amortiguador súper silencioso
- Apagado automático del motor
- Motor diésel confiable refrigerado con líquido
- Tanque de combustible de alta capacidad
- Remolque para carretera totalmente equipado
- Refrigerante externo/drenajes de aceite
- Montado en remolque



Modelo	Peso operativo con/ sin remolque (libras)	Potencia primaria kW	Salida de CA Voltios-Amperios	Hz	CV	Fabricante
G 14	1,603/1,951	13.5	120/240 V	24.3	60	Kubota
G 25	1,911/2,802	19.5	240/480V	35.4	60	Isuzu
G 50	3,178/4,663	38	240/480V	74.0	60	John Deere
G 70 (Tier 3)	3,464/4,949	58	240/480V	99.0	60	John Deere
G 70 (Tier 4)	3,510/4,995	63	240/480V	115.0	60	Cummins
G 100 (Tier 3)	4,699/7,507	80	240/480V	133.0	60	John Deere
G 100 (Tier 4)	4,804/7,612	80	240/480V	147.0	60.0	Cummins
G 120 (Tier 3)	4,725/7,533	96	240/480V	158.0	60	John Deere
G 120 (Tier 4)	6,268/7,638	96	240/480V	173.0	60	Cummins
G 150 (Tier 3)	6,202/9,782	121	240/480V	197.0	60	John Deere
G 150 (Tier 4)	6,143/9,723	121	240/480V	256.0	60	Cummins
G 180 (Tier 3)	6,213/9,793	143	240/480V	237.0	60.0	John Deere
G 180 (Tier 4)	6,154/9,734	143	240/480V	256.0	60	Cummins
G 240 (Tier 3)	6,714/10,914	191	240/480V	315.0	60	John Deere
G 230 (Tier 4i)	6,500/10,700	184	240/480V	314.0	60	Cummins
G 320	8,750/13,145	256	240/480V	433.0	60	Cummins





BOMBAS DE BARRIDO CENTRÍFUGAS

Para agua con residuos y sólidos de hasta 2 pulgadas, se ha creado la serie PT de bombas de desperdicios centrífugas alimentadas con combustible diésel o gasolina.

BOMBAS DE DESAGÜE CENTRÍFUGAS

Estas bombas se ceban automáticamente para facilitar el funcionamiento. Son capaces de manejar agua limpia y también agua con contenido de sólidos de hasta 1/4 pulgada de diámetro.

PT 2

BOMBAS A DIAFRAGMA

Las bombas de desagüe a diafragma PD se utilizan para el agua limpia y también para el agua que contiene residuos o sólidos de hasta 1,75 pulgadas de diámetro. Estas bombas son ideales para aplicaciones de lodos, lechada y filtración.

Modelo	Peso operativo (libras)	Tamaño de succión (pulgadas)	Capacidad máxima (galones/minuto)	cv	Cabezal de descarga (pies)	Elevación de succión (pies)	Tamaño de sólidos (pulgadas
Trash Pump	os						
PT 2	96	2.0	172	5.7	106	25	1.0
PT 2A	96	2.0	172	4.8	106	25	1.0
PT 2H	131	2.0	172	4.6	106	25	1.0
PT 3	140	3.0	356	9.0	92.9	25	1.5
PT 3A	150	3.0	356	7.9	92.9	25	1.5
PT 3H	169	3.0	356	6.8	92.9	25	1.5
PTS 4V	358	4.0	689	16.0	105	25	2.0
PT 6LT	2,443	2.0	1,300	31.8	100	25	2.0
PT 6LS	1,940	2.0	1,300	32.5	100	25	3.0
Bombas de	desagüe						
PG 2	53	2.0	158	4.3	98	26	0.25
PG 2A	53	2.0	159	3.5	98	25	0.25
PG 3	69	3.0	256	5.7	101	26	0.25
PG 3A	69	3.0	264	4.8	98	25	0.25
Bombas de	diafragma						
PDT 2	131	2.0	50	4.3	25	25	1.5
PDT 2A	131	2.0	50	3.5	25	25	1.5
PDT 3	140	3.0	88	4.3	25	25	1.625
PDT 3A	140	3.0	88	3.5	25	25	1.625
PDI 3A	140	3.0	88	3.5	25	25	1.625



PG 3



BOMBAS SUMERGIBLES ELÉCTRICAS

Las bombas sumergibles portátiles ligeras de Wacker Neuson se utilizan para desaguar agua limpia o con residuos o sólidos de hasta 1/4 pulgadas de diámetro.



Modelo	Peso operativo (libras	Diámetro de descarga (pulgadas)	Capacidad má (galones/min		Voltios	Cabezal Máximo (pies)
PS 2 500	21	2.0	62	2/3	230	39.5
PS 2 750	35	2.0	73	1	220	60
PS 2 800	29	2.0	82	1	220/230	59
PSA 2 500	22	62.4	62	2/3	230	39.5
PSA2 800	30	2.0	82	1.01	220/330	59
PS 2 1503	71	2.0	132	3	220	100
PS 2 2203	71	2.0	132	3	220	100
PS 2 3703	121	2.0	143	5	220	115
PST3 750	42	3.2	60	1.01	220/230	62
PS 3 1500	64	3.0	111	2	220	69
PS 3 1503	64	3.0	180	2	220	47
PSW3 1500	72	3.2	111	2.01	220/230	68.9
PS 3 2200	64	3.0	130	3	220	85
PS 3 2203	71	3.0	203	3	220	67
PS 3 3703	121	3.0	219	5	220	102
PS 3 5503	146	3.0	260	7.5	220	125
PS 4 11003HF	l 287	4.0	377	15	220	167
PS 4 5503	146	4.0	428	7.5	220	79
PS 4 7503HH	205	4.0	349	10	440	137